

GROßPACKENPRESSEN

FÜR HOCHGESTECKTE ZIELE



JOHN DEERE

NOTHING RUNS LIKE A DEERE

DIE BALLENPRESSE

HAUPTZIEL: DIE PRODUKTIVITÄT IHRES UNTERNEHMENS

Lohnunternehmer forderten von uns nach jeder Saison: Wir brauchen Ballenpressen mit besserer Qualität, als von unseren Kunden verlangt, sowie der für das weitere Wachsen unserer Unternehmen nötigen Vielseitigkeit. Wir haben auf Sie gehört.

Die Großpackenpresse L600 presst Silage, Heu, Stroh und Sonderkulturen wie Hanf in äußerst dichte, steinharte Blöcke konzentrierter Energie – ganz nach Kundenbedürfnissen. Der Vorbauhäcksler liefert ein weiteres Verkaufsargument: fein gehäckselte Strohballen für den speziellen Einsatz in der Landwirtschaft und in Industrieanwendungen wie die Biogasproduktion und Verbrennungsanlagen.

HERVORRAGENDE BALLEN FÜR MEHR KUNDEN

Die Großpackenpressen von John Deere erzielen optimale Ergebnisse unter allen Bedingungen – ob beim Pressen von sehr trockenem oder sehr feuchtem Erntegut.



Silage



Rinder-
fütterung



Heu



Erdbeer-
felder



Stroh



Einstreu für
die Viehhaltung



Hanf



Einstreu für die
Viehhaltung
Gitterrost



Einstreu für
die Viehhaltung



Pilzzucht



Biogas-
produktion



Verbrennung



„ALS MICH JOHN DEERE FRAGTE, WORAUF SICH MEINER MEINUNG NACH DIE ENTWICKLER DER L600 KONZENTRIEREN SOLLTEN, SAGTE ICH: ‚DIE BESTE VORBAUHÄCKSELQUALITÄT UND DIE DICHTESTEN BALLEN.‘ JETZT KANN ICH BESTÄTIGEN: MISSION ERFÜLLT.“

MICHAEL PEYRARD, DROME (FRANKREICH)

INHALT

Einführung	2
L600 im Überblick.....	4
Erntegutfluss und Kraftübertragung.....	6
Einzugssystem	8
Vorbauhäcksler	10
Presskanal und Presskolben	12
Doppelknoter.....	14
Doppelgebläsesystem.....	15
Wartung	16
Betrieb und Steuerung	18
Bordwaage	19
Nachrüstätze.....	21
Technische Daten	22

DER MAßSTAB FÜR HOCHDICHTE BALLEN

L600 IM ÜBERBLICK

Es gibt nicht nur einen Grund dafür, dass die Großpackenpresse der Serie L600 so ein hohes Ansehen für ihre Ballenpressentechnologie genießt und einen neuen Maßstab für dichte, perfekt geformte Ballen setzt. Es gibt Zehn Gründe. Die L600 übertrifft die Serie L1500 in Hinblick auf Dichte und Durchsatz und erfüllt mit ihren Funktionsmerkmalen die Anforderungen moderner Lohnunternehmen.



1 | HOCHLEISTUNGS-PICKUP UND -ROTOR

Der leistungsstarke und verstärkte Einzug ist serienmäßig mit einer schwimmend gelagerten, angetriebenen Zuführwalze ausgestattet. Diese schwimmend gelagerte, angetriebene Zuführwalze beschleunigt den Erntegutfluss von der Pickup zum Rotorbereich. Alle Rotoren verfügen über Zinken aus Hardox® Stahl. Der neue Maxi RotoFlow-Rotor verwendet die gleichen angeschraubten Rotorzinken wie der MaxiCut™ – mit einem Durchmesser von 600 mm.

6 | SCHUTZ DER KRAFTÜBERTRAGUNG DURCH NOCKENSCHALTKUPPLUNGEN

Das aktualisierte schwerere Schwungrad ist mit einem einfachen, auf hohe Sicherheit ausgelegten System für effizienten Schutz vor Überlastung und weniger Ausfallzeiten, ausgestattet.

Hardox® ist eine Marke der SSAB Unternehmensgruppe.

2 | DOPPELGEBLÄSESYSTEM

Mit 200 km/h fördert das Gebläse Luft durch das Knotersystem und hält das System so den ganzen Tag sauber.

7 | ZUGANG UND WARTUNG LEICHT GEMACHT

Die ausziehbare Messerkassette, eine weit öffnende Bodenklappe und die automatische Zentralschmierung erleichtern spürbar die Wartung.

3 | DOPPELKNOTER

Dieses Konzept sorgt für perfekt gebundene Ballen mit festen Knoten, ohne die Knoter unnötig zu belasten.

8 | RAFFER- UND ZUFÜHRSYSTEM

Mit dem Raffer und dem einfachen Zuführsystem werden aus jedem Erntegut unter allen Bedingungen gleichmäßige, hochdichte Quaderballen gepresst.



MIT EINZELACHSE

Diese preiswertere Alternative ist unter manchen Bedingungen wendiger.

4 | EINFACHER ZUGANG

Durch den einfachen Zugang zur Plattform und die weit öffnenden Wartungsklappen sind alle Komponenten bequem und mühelos erreichbar.

9 | HYDRAULISCHE EINZELMESSERSICHERUNG

Durch diese Vorrichtung wird jedes Messer zuverlässig vor Fremdkörpern geschützt und die Messer lassen sich einfach reinigen.

5 | MEHR STAURAUM

Zusätzliche 225 l Stauraum auf der rechten Seite der Maschine für mindestens 6 zusätzliche Garnrollen, einen Werkzeugkasten und einen Wartungssatz für die Knoter.

10 | ISOBUS-DISPLAYBEDIENUNG

Ob Überwachung der Funktionen, Einstellung der Maschine, elektronische Garnüberwachung oder Aufzeichnung Ihrer Arbeit: Das Display macht's möglich.



Das Gewicht der Ballen wird am Display angezeigt (Option)



Ballenablegesensor (Option)



Serienausstattung: saubere, reibungslose Ablage des letzten Ballens dank der doppelten hydraulischen Gabelreihe

UNSER ANSPRUCH: DICHTE BALLEN

BESSERE BALLENFORM

Der ideale Ballen zeichnet sich durch die folgenden Eigenschaften aus: Er speichert mehr gebundene Energie, lässt sich leicht transportieren, lagern und stapeln. Deshalb muss er dicht gepackt sein. An diesen Merkmalen orientiert sich die neue L600 in jeder Hinsicht.



HERSTELLUNG HERVORRAGENDER BALLEN: FUNKTIONSWEISE DER L600



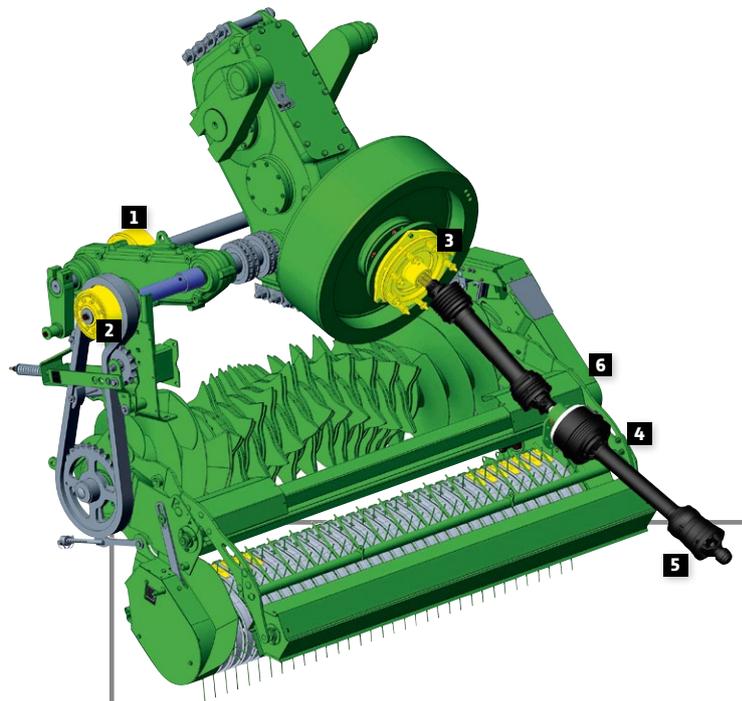
1 | Die Zuführgabel befördert das Erntegut hinter dem Rotor in den Vorpresskanal, wo es zu einheitlichen, vorgepressten Ballenlagen vorverdichtet wird.



2 | Sobald die Kammer gefüllt ist, löst der Druck automatisch einen Förderhub des Raffers aus.



Bei der Entwicklung der L600 folgten wir einem bewährten Konstruktionsprinzip: Effizienz durch Einfachheit erzielen. Zusammen mit dem jetzt schwereren Schwungrad sorgt das Getriebe- und Antriebswellen-Konzept für eine gleichmäßig reibungslose und synchronisierte Bewegung – mit minimalen Reibungsverlusten für eine höhere Effizienz des gesamten Systems. Die Verschleißminimierung erhöht die Lebensdauer der Komponenten.



Die Reduzierung ungeplanter Wartungsunterbrechungen steigert die Zuverlässigkeit: Alle Komponenten der Kraftübertragung werden durch eine Reihe Nockenschaltkupplungen vor Überlastungen geschützt, die beim Erreichen einer Lastschwelle den Antrieb sofort abschalten.

- 1 | Nockenschaltkupplung der Zuführgabel
- 2 | Nockenschaltkupplung des Rotors
- 3 | Haupt-Nockenschaltkupplung
- 4 | Nockenschaltkupplung der Pickup
- 5 | Weitwinkel-Antriebswelle
- 6 | Nockenschaltkupplung der Förderrolle



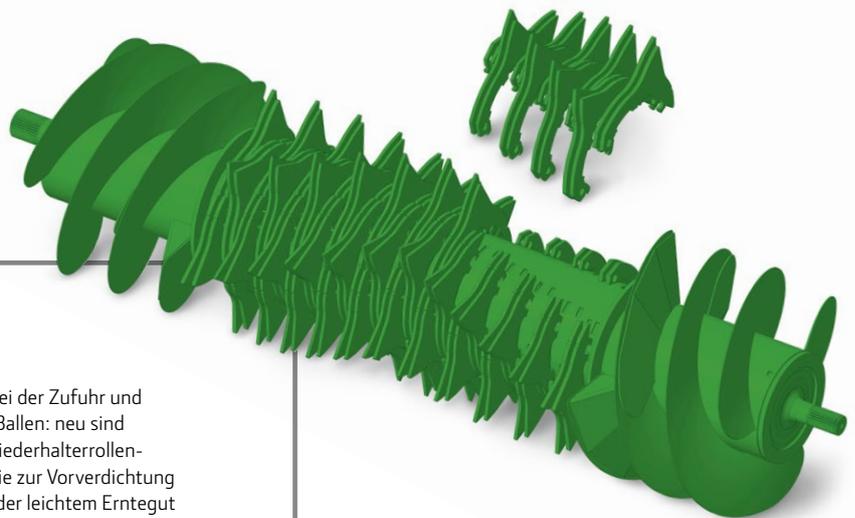
3 | Hierdurch gelangen die vorverdichteten Ballenlagen in die Presskammer, wo sie vom Presskolben zu einem hochdichten Ballen gepresst werden.

VERSCHIEDENES ERNTEGUT MIT HOHER GESCHWINDIGKEIT ZUFÜHREN

EINZUGSSYSTEM FÜR ALLE ARTEN VON ERNTEGUT

Das gründliche, leistungsstarke Einzugsystem der L600 nimmt große Schwade mit beeindruckender Geschwindigkeit und beliebige Arten von Erntegut auf – von Heu und Stroh bis hin zu Sonderkulturen wie Hanf.

Das Einzugsystem der L600 kann sich sehen lassen: Die Kurvenbahnsteuerung und die breite Pickup, angepasst auf die hohe Rotorkapazität, bringen Schwade beliebiger Form und Größe in einen gleichmäßigen Erntegutfluss. Dieser bildet die Grundlage für gleichmäßig geformte, hochdichte Ballen.



Höhere Effizienz bei der Zufuhr und beim Pressen von Ballen: neu sind unsere robusten Niederhalterrollen-Verlängerungen, die zur Vorverdichtung großer Schwade oder leichtem Erntegut wie Maisstängel und Stroh beitragen.



Ihre Sicht wird nicht eingeschränkt, wenn unsere RotoFlow oder MaxiCut™ Pickups das Erntegut mit leistungsstarken Rotoren und großen, ausgerichteten Zinken zügig in den Vorpresskanal befördern – für reibungslosen Erntegutfluss selbst bei sehr klebrigem Erntegut.



Durch den einfachen Wartungszugang der weit öffnenden Bodenklappe des Rafferbodens können Sie eine Verstopfung im Vorpresskanal schneller und einfacher beseitigen.



Vorverdichtete Ballenlagen einheitlicher Größe sind die Grundvoraussetzung für perfekt geformte und dichte Ballen. Deshalb arbeitet die Zuführgabel in zwei verschiedenen Modi: „Automatikmodus“ zur Aufnahme von ungleichmäßig großen Schwaden und „kontinuierlicher Modus“ für große, gleichmäßige Schwade. Das verstärkte, wartungsarme Presssystem der L600, das für verschiedene Erntegutarten geeignet ist, formt jeden Ballen erst dann, wenn die Presskammer komplett voll ist.

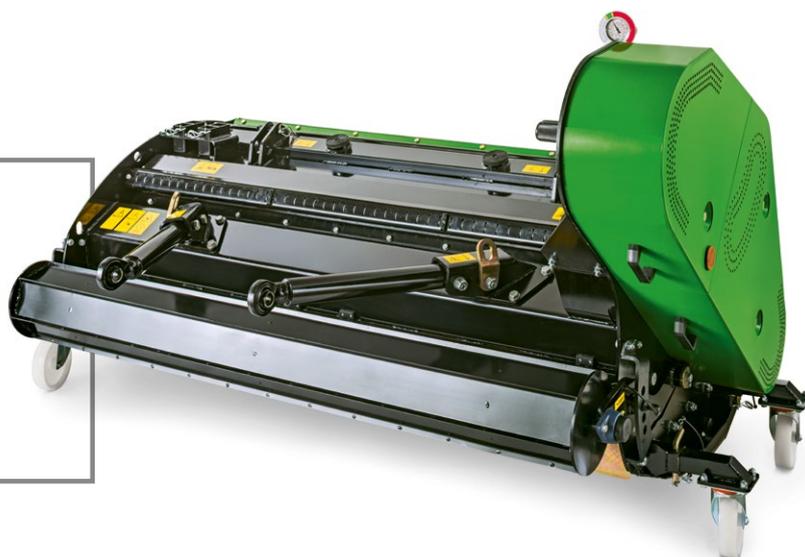


MEHR KUNDEN, MEHR UMSATZ

DIE GELEGENHEIT FÜR DEN VORBAUHÄCKSLER

Dank unseres Vorbauhäckslers können Sie noch mehr Kunden bedienen: Erdbeerplantagen, Pilzzuchtbetriebe und Viehzuchtbetriebe, welche alle fein zerkleinertes Stroh benötigen. Hier kommen Sie ins Spiel.

**UNSER VORBAUHÄCKSLER:
MAXIMALE RENTABILITÄT
FÜR IHRE INVESTITION IN
EINE BALLENPRESSE**





Wenn auch der Rotor unseres Vorbauhäckslers zu den größten am Markt zählt: In angehobener Position bei Nichtgebrauch bietet er eine Bodenfreiheit von 650 mm.

SEHR GEFRAGT: FEIN GEHÄCKSELTES STROH

Auf eine Schnittlänge von 19 mm gehäckseltes Stroh ergibt Feinschnitt Stroh mit großer Saugfähigkeit, welches sich ideal für Milchviehbetriebe sowie als Einstreu für die Schweine- oder Geflügelhaltung, als Ballaststoffreiche Nahrungsergänzung für Kühe und für die Pilzzucht und Erdbeerplantagen eignet.



Einstreu für die Viehhaltung



Pilzzucht



Rinderfütterung



Erdbeerfelder

TECHNISCHE DATEN

VORHÄCKSLER

Arbeitsbreite (cm)	200
Theoretische Schnittlänge (cm)	1,9
Maximale Bodenfreiheit (cm)	65
Anbau	Spezielles verlängertes Zugpendel

ROTOR

Rotordurchmesser (cm)	67
Rotordrehzahl (1/min)	2.400

MESSER UND GEGENMESSER

Anzahl der Messer	48
Anzahl der Gegenmesser	2 x 49
Querstrebe	1 – Edelstahl
Gewicht je Messer (g)	850
Geschwindigkeit je Messer (m/s)	84

KRAFTÜBERTRAGUNG

Hauptantriebswelle	1-3/4" Antriebswelle für Anbaugerät – 20 Zähne – verstärkt
Getriebe	T-Getriebe, direkter Antrieb
Rotorantrieb	5-rilliger Riemen
Riemenspannsystem	über Hydraulikdruck eingestellt (Manometer)

ABMESSUNGEN

Gesamtbreite (cm)	238
Gewicht (kg)	930
Zusätzlich benötigte Antriebsleistung (kW/PS)*	37/50

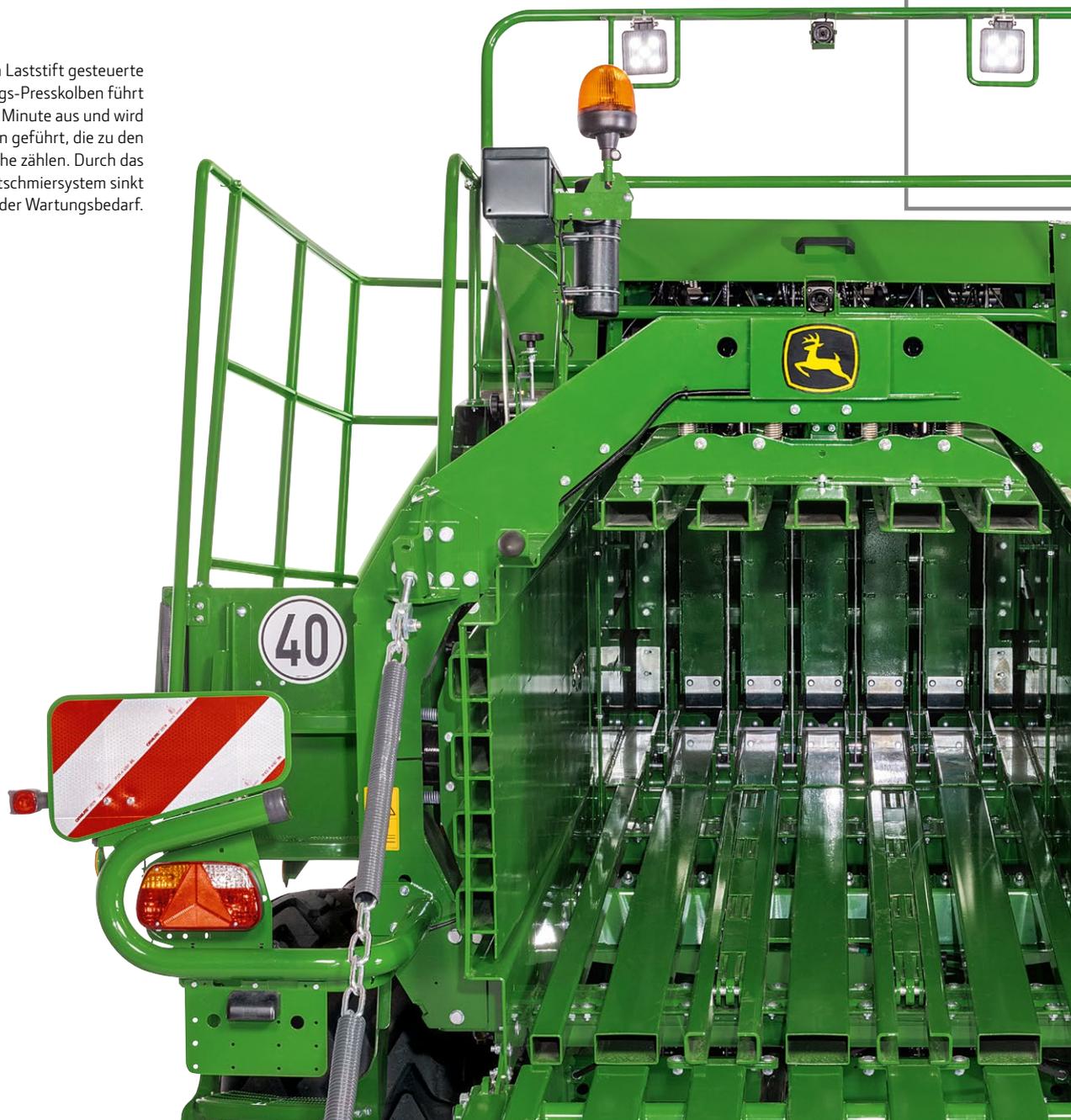
* Der Leistungsbedarf kann je nach Erntegut, Einsatzbedingungen und Ausstattung der Maschine abweichen.

GEBALLTE LEISTUNG

BALLEN MIT PRÄZISER FORMGEBUNG

Wenn die Presskammer befüllt ist, werden die vorverdichteten Pakete über präzise kontrolliert einwirkende Kräfte zu knallharten Großpacken mit hoher Energiedichte gepresst.

Der über einen Laststift gesteuerte Hochleistungs-Presskolben führt 46 Hübe pro Minute aus und wird von Kolbenlagern geführt, die zu den größten der Branche zählen. Durch das automatische Fettschmiersystem sinkt der Wartungsbedarf.



MEHR RAUM FÜR QUALITÄT

Eine lange Presskammer ist ein Hauptkriterium beim Pressen qualitativ höherwertiger und dichter Ballen. Mit 3,3 m erreichen unsere Pressen einen Spitzenwert.



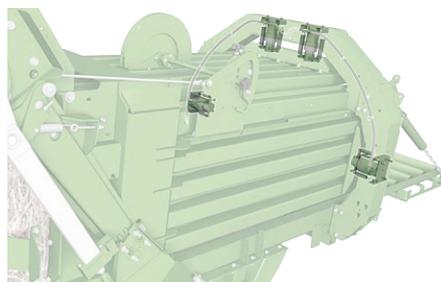
LANGLEBIGE KONSTRUKTION

Vier besonders robuste, dauergeschmierte Presskolbenrollen (60 x 125 mm) tragen zur Zuverlässigkeit, Effizienz und Langlebigkeit der Presskammer und des Presskolbens bei, und das von Saison zu Saison.



EFFIZIENTE HYDRAULIK

Die Fahrer loben den praktischen Komfort der brandneuen, von der Kabine aus per LS-Signal gesteuerten Hydraulik und der Steuertafel für die Ballenablage sowie die dazugehörige Rampe und den Zugang zur Messerkassette.



DER SCHLÜSSEL ZU GLEICHEN BALLEN

Dank der auswählbaren Betriebsmodi der L600-Serie, sowie dem Rahmen und der Paneele werden perfekte, gleichmäßig geformte Ballen gepresst, und zwar ganz unabhängig von den Erntegutbedingungen.



DOPPELKNOTER-SYSTEM

FÜR DEN PERFEKTEN HALT

Unser Doppelknoter sorgt dafür, dass die perfekt von der L600 geformten Ballen unabhängig von den Erntegutbedingungen dauerhaft so bleiben.

Was ist an unserer Vorgehensweise so besonders? Der Trick dabei ist, dass der Knoterrahmen keinerlei Spannung ausgesetzt wird. Dadurch werden Nadeln und Garn bei allen Erntegutbedingungen gleich belastet. Und das bedeutet einen geringeren Komponentenverschleiß und zuverlässige spannungsfreie Knoten, auf die Sie sich unabhängig vom Erntegut oder den vorherrschenden Bedingungen verlassen können.



Zuverlässige Knotenqualität bei jedem Knoten – Sie können die Hauptfunktionen des Knoters komfortabel über das Display in der Kabine überwachen.



Immer perfekt abgestimmt – bei der aktualisierten Kraftübertragung werden die Knoter direkt über Getriebe und Wellen angetrieben.

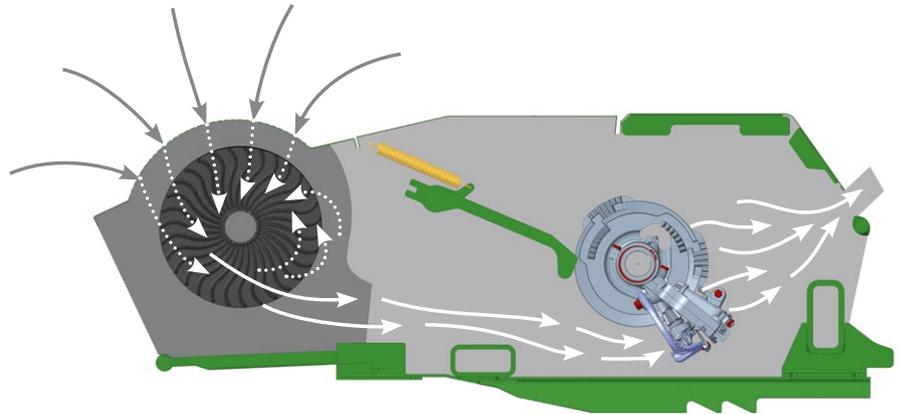


Praktischer Komfort – bequemer, einfacher Zugang zu allen Komponenten des Knoters.

DOPPELGEBLÄSE- SYSTEM

HOHE REINIGUNGSLEISTUNG

Mit 200 km/h fördert das Gebläse Luft durch das Knotersystem und hält es so auch an langen Arbeitstagen von früh bis spät sauber.



Simulation des vom Doppelgebläse erzeugten Luftstroms

SAUBER ZUM ZIEL

Durch das leistungsstarke und effiziente Doppelgebläse bleibt der Knoterbereich der Großpackenpressen L600 immer sauber, selbst an arbeitsreichen Tagen.





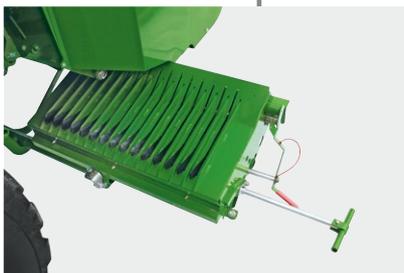
MAXICUT™ HC 23

Einfache Wartung mit einer einseitig auf Gleitschienen ausziehbare Messerkassette und einem elektrischen seitlichen Bedienfeld. Die Lebensdauer der Komponenten wird durch Hardox® Materialien und hydraulischen Einzelmesserschutz gewährleistet.



ROTOR UND MAXICUT™ HC 15

Hochwertige Hardox® Materialien, die ausziehbare Messerkassette und die weit öffnende Bodenklappe unter dem Rotor erleichtern die Inspektion und Wartung der Komponenten.



BEQUEMER ZUGANG IST ALLES

WARTUNG IN REKORDZEIT

Wir haben die L600 speziell für einen kostengünstigen Betrieb entwickelt. Zuallererst ist die Kinematik ausgesprochen einfach aufgebaut. Allein das ist ein wichtiger Faktor für die Reparaturanfälligkeit von Pressen.

Da eine korrekte regelmäßige Wartung extrem wichtig ist, aber auch schnell sein sollte, haben wir dafür gesorgt, dass alle Hauptkomponenten leicht erreichbar sind: Einen bequemen Zugang bieten Garnrollen, Garnkästen, Nadeln und Knoter, hintere Presskammer, Pickup und Vorbauhäckslerkassetten. Ein Aufkleber mit einer Wartungsübersicht zeigt Ihnen alle manuellen Schmierpunkte. Für den komfortablen, sicheren Zugang zum Knoter und den Gebläsen sind an den Seiten zwei Laufgänge vorhanden.



WARTUNGSLEUCHTEN

Für Ihre Wartungsarbeiten bei Dunkelheit, wie z. B. das Auswechseln einer Garnrolle, sind unsere Großpackenpressen L600 mit Wartungsleuchten ausgestattet, die alle wichtigen Punkte (Garnkästen, Nadeln, Knoter) gut ausleuchten.



SCHMIERUNG VON DER KABINE AUS

Die Einrichtung und Überwachung der Lager- und Kettenschmierung erfolgt bequem von der Kabine aus. Dadurch reduziert sich spürbar der Zeitaufwand für die tägliche Wartung und die Schmierung erfolgt präziser.



ALLES AN BORD

Im großzügigen Stauraum bringen Sie alles Nötige für einen produktiven Betrieb bequem unter. Der Garnkasten bietet Stauraum für 30 Garnrollen, somit steht auch langen Arbeitstagen nichts im Weg.

NOCH HÖHERE EFFIZIENZ

BEDIENUNG UND BETRIEB

Sie benötigen die richtigen Informationen zur richtigen Zeit, in einem übersichtlichen, nutzbaren Format. Dazu stehen bereit:

Sie werden die umfangreichen Informationen und die vielen direkt von der Kabine aus steuerbaren Funktionen lieben. Über das ISOBUS-fähigen Universal-Display oder CommandCenter™ können Sie Funktionen wie die Einstellung der Ballendichte, die Aktivierung der MaxiCut™ Messer, die Ballenlänge und die Anzahl der Ballenlagen bequem steuern, und es werden die Belastung der Maschine und Informationen zum Drucksystem angezeigt. Die Aufzeichnung und Dokumentation von Feld- und Arbeitsinformationen war noch nie so leicht, was die Rechnungsstellung für Ihre Kunden vereinfacht und beschleunigt.



ZUSATZMONITOR

Mit dem neuen Zusatzmonitor können Sie Ihre Bildschirmgröße verdoppeln. Mehr, schneller und besser sehen, verfolgen und anpassen.



BALLENGEWICHT UND PROFIT ERMITTELN

BORDWAAGE

Über die Bordwaage haben Sie gemessene Echtzeit-Gewichtsdaten jederzeit im Blick. Neben der Nachverfolgung des Fortschritts ermöglicht das System Ihnen auch weitere Abrechnungsoptionen, zum Beispiel die Abrechnung nach pro Kunde gepressten Ballen oder Gesamtgewicht aller Ballen. Die Gewichte des aktuellen und vorherigen Ballens, die Anzahl der Ballen, das Ballengewicht pro Arbeitsauftrag und das Durchschnittsgewicht der Ballen sind sofort auf Abruf verfügbar.



RICHTUNGSPFEILE

Auf dem Startbildschirm wird die Fahrtrichtung mit Pfeilen angegeben, welche die Überwachung der Maschine besonders für Fahrer mit weniger Erfahrung erleichtert.



MASCHINENEINSTELLUNG

Sie nehmen bequem von der Kabine aus die Einstellung Ihrer Presse L600 vor – so auch z. B. die automatische Messer-Reinigungsfunktion bei Maschinen mit MaxiCut™.



ELEKTRONISCHE GARNÜBERWACHUNG

Anhand von Säulendiagrammen können Sie am Display jeden einzelnen Knoter überwachen. Visuelle und akustische Warnsignale informieren Sie umgehend über Anomalien.



BALLENPRESSE MIT SANFTEM FAHRVERHALTEN

Bei Großpackenpressen können periodische Schwankungen der Leistung und des Drehmoments zu erheblichen Traktornickschwingungen führen, was eine erhebliche Belastung für den Fahrer darstellt. Large Square Baler Ride Control ist eine Software, die das AutoPowr™ Getriebe des Traktors aktiv moduliert, um die durch den Presskolben der Großpackenpresse verursachte Schaukelbewegung auszugleichen. Das System erkennt nicht nur, wie das AutoPowr™ Getriebe moduliert werden muss, sondern lernt auch während des Betriebs ständig dazu, um ein Höchstmaß an Fahrqualität zu erreichen. Large Square Baler Ride Control sorgt für eine ca. 14-prozentige Reduzierung der Neigung der Fahrerplattform (Wert hängt vom Untergrund ab. Ergebnisse basieren auf internen Tests).



STARKE VERBINDUNGEN

Die 80-mm-Kugelkopfanhängung K80 ermöglicht die sichere und zuverlässige Anhängung Ihrer L600 an den Traktor. Verschiedene andere Anhängervorrichtungen sind auch erhältlich.



PASSEN SIE IHRE PRESSE AN

ZUSATZAUSSTATTUNGEN UND NACHRÜSTSÄTZE



Sie können Ihre L600 mit vielfältigem optionalem Zubehör an Ihre individuellen Anforderungen anpassen – alles in John Deere Originalqualität.



Handwaschbehälter – genügend Wasser, damit Ihre Hände an langen Arbeitstagen auf dem Feld sauber bleiben. Der Handwaschbehälter hat ein Fassungsvermögen von 10 Litern Wasser.



Abfalleimer – Sie sind im Feld unterwegs und wissen nicht, wo Sie die Verpackung der Garnrollen oder anderen Müll entsorgen sollen? Hier ist der richtige Ort dafür!



Wartungssatz für die Knoter – alles Nötige für die Wartung der Knoter auf dem Feld in einem praktischen Wartungssatz.



Konfigurierbarer Feuchtesensor – überwachen Sie kontinuierlich die Ballenfeuchtigkeit, damit die Qualität aller Ballen einwandfrei ist.



Am Heck montierte Ballenablagekamera – mit integriertem Schutz, montierbar in zwei Positionen, damit Sie auf dem Zusatzmonitor die Ballenablage verfolgen können.



Praktisches Zubehöropaket – zwei Heck-Arbeitscheinwerfer, ein zusätzlicher Werkzeugkasten, ein Wartungssatz für die Knoter, ein Behälter für Abfälle und Handwaschwasserbehälter.

TECHNISCHE DATEN

	L624	L633	L634
BALLENGRÖSSE			
Querschnitt – Höhe x Breite (cm)	70 x 120	90 x 80	90 x 120
Ballenlänge (cm)	Von 60 bis 300		
PICKUP			
Aufnahmebreite, gesamt (cm)	230		
Breite der Pickup (DIN) (cm)	225		
Pickup-Durchmesser (cm)	34		
Anzahl der Zinkenreihen	5		
Zinkenabstand (mm)	61		
Rollenniederhalter zur Vorverdichtung	Rollenniederhalter (Durchmesser 250 cm) und Fingerrechen zur Verdichtung		
Standard-Pickuptastrad	Luftbereifung		
Nachlauf-Pickuptasträder – schwenkbar	Halbpneumatische Räder – pannensicher		
Pickup-Ausgleichsfedern	Feder		
Pickupschutz	Nockenschaltkupplung		
SCHWIMMEND GELAGERTE FÖDERRÖLLE (ANGETRIEBEN)			
Typ	Schwimmend gelagerte Förderröle mit Paddeln zur Beschleunigung des Erntegutflusses		
Antrieb	Mechanisch über Kette		
Schutz	Nockenschaltkupplung		
VORHÄCKSLER			
Typ	s. Einzelheiten auf Seite 11		
ROTOFLOW, STANDARD AUSFÜHRUNG			
Typ	Hochleistungsrotor RotoFlow mit Hardox® Zinken und seitlichen Zuführschnecken in der Achse		
Rotordurchmesser (mm)	473		
Schutz	Nockenschaltkupplung		
ROTOFLOW, VERSTÄRKTE AUSFÜHRUNG			
Typ	Hochleistungsrotor RotoFlow mit Hardox® Zinken und seitlichen Zuführschnecken in der Achse, austauschbare Rotorzinken	n. v.	Hochleistungsrotor RotoFlow mit Hardox® Zinken und seitlichen Zuführschnecken in der Achse, austauschbare Rotorzinken
Rotordurchmesser (mm)	590		590
Schutz	Nockenschaltkupplung		Nockenschaltkupplung
MAXICUT™ ROTOR			
Typ	Hochleistungsrotor RotoFlow mit Hardox® Zinken und seitlichen Zuführschnecken in der Achse, austauschbare Rotorzinken	Hochleistungsrotor RotoFlow mit Hardox® Zinken und seitlichen Zuführschnecken in der Achse	Hochleistungsrotor RotoFlow mit Hardox® Zinken und seitlichen Zuführschnecken in der Achse, austauschbare Rotorzinken
Rotordurchmesser (mm)	590	473	590
Schutz	Nockenschaltkupplung		
Anzahl der Messer	23	15	23
Schnittlänge (mm)	45	45	45
Messerauswahl über das Display	0/11/12/23 Messer	0/15 Messer	0/11/12/23 Messer
Messerschutz	einzel, hydraulisch	einzel, Feder	einzel, hydraulisch
Messer- und Messerschacht-Reinigungssystem	Automatisch und am Monitor einstellbar		
VORPRESSKANAL			
Raffer	Zuführgabel		
Schutz	Nockenschaltkupplung		
Zuführmodus	Manuell oder automatisch		
PRESSKOLBEN			
Anzahl der Presskolbenhübe (pro min)	46		
Presskolbenhub (cm)	69,5		
Presskolbenrollengröße (mm)	125		
PRESSKAMMER			
Presskammer – Anzahl der Hydraulikzylinder	4	3	4
Länge der Presskammer (m)	3,3		
KNOTERSYSTEM			
Anzahl/Art der Knoter	6 / Doppelknoter	4 / Doppelknoter	6 / Doppelknoter
Reinigungssystem	Doppelgebläse – mit separatem hydraulischen Antrieb		
Überwachungssystem für Knoter	Elektronisch – über Kabinen-Display		
Garnrollen-Fassungsvermögen	30 (für große Garnrollen geeignet)		

	L624	L633	L634
BALLENWAAGE (OPTION)			
Typ	Das Ballengewicht wird auf dem Hauptbildschirm angezeigt und auf den Seiten für die Feldzählung zusammengefasst		
BEREIFUNG UND AXCHSEN			
Einzelachse	600 / 55-22.5 oder 700 / 55-22.5		
Tandem-Lenkachse, selbstsperrend (Option)	500/60-22.5 oder 560/45-R22.5 oder 620/50-R22.5		
SCHMIERSYSTEM			
Typ	Automatisch und am Monitor einstellbar – für Kurbelwellenlager und alle Ketten		
SONSTIGES			
Anbindung der Großpackenpresse	ISOBUS		
Steuerung der Großpackenpresse	Display mit allen Hauptsteuerfunktionen und Informationen, unter anderem Fahrtrichtungspeile		
Zusätzlicher Aufbewahrungsbehälter	Aufbewahrungsbehälter (225 l) für zusätzliche Garnrollen oder Werkzeugkasten		
Feuchtigkeitssensor (Option)	von 9 % bis 40 % – kalibrierbar		
ABMESSUNGEN			
Länge (m)**	8,2	8,2	8,2
Breite (m)**	3	3	3
Höhe (m)**	3,4	3,4	3,4
Gewicht (kg)**	10.400-11.000*	9.300-9.600*	10.600-11.300*
TRAKTORANFORDERUNGEN			
Zapfwelldrehzahl	1.000		
Hydraulikanschluss**	1 einfachwirkendes Zusatzsteuergerät + Zusatzdruckversorgung + Load-Sensing-Hydraulik		

* Für Maschinen mit RotoFlow HD und MaxiCut™

** Kann je nach Optionen unterschiedlich sein

TECHNISCHE DATEN	
VORHÄCKSLER	
Arbeitsbreite (cm)	200
Theoretische Schnittlänge (cm)	1,9
Maximale Bodenfreiheit (cm)	65
Anbau	Spezielles verlängertes Zugpendel
ROTOR	
Rotordurchmesser (cm)	67
Rotordrehzahl (1/min)	2.400
MESSER UND GEGENMESSER	
Anzahl der Messer	48
Anzahl der Gegenmesser	2 x 49
Querstrebe	1 – Edelstahl
Gewicht je Messer (g)	850
Geschwindigkeit je Messer (m/s)	84
KRAFTÜBERTRAGUNG	
Hauptantriebswelle	1-3/4* Antriebswelle für Anbaugerät – 20 Zähne – verstärkt
Getriebe	T-Getriebe, direkter Antrieb
Rotorantrieb	5-rilliger Riemen
Riemenspannsystem	über Hydraulikdruck eingestellt (Manometer)
ABMESSUNGEN	
Gesamtbreite (cm)	238
Gewicht (kg)	930
Zusätzlich benötigte Antriebsleistung (kW/PS)*	37 / 50

* Der Leistungsbedarf kann je nach Erntegut, Einsatzbedingungen und Ausstattung der Maschine abweichen.

MEHR BALLEN SCHNELLER BEWEGEN

Erhöhen Sie mit einem Teleskoplader von Kramer den Komfort und senken Sie die Kosten, die beim Verladen und Transport Ihrer gepressten Ballen entstehen.



Dieser Prospekt steht weltweit zur Verfügung. Allgemeine Informationen, Abbildungen und Beschreibungen gelten überall. Manche Abbildungen und Texte über Finanzierung, Kredite, Versicherungen, Produktoptionen und Zubehör enthalten Informationen, die nicht in allen Regionen erhältlich sind. Sprechen Sie mit Ihrem Vertriebspartner über Einzelheiten. John Deere behält sich das Recht vor, technische Daten und Konstruktionen, die in diesem Prospekt enthalten sind, ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Das Grün-Gelb Farbschema, das Logo eines springenden Hirschen und die JOHN DEERE Wortmarke sind Marken der Deere & Company.