DE

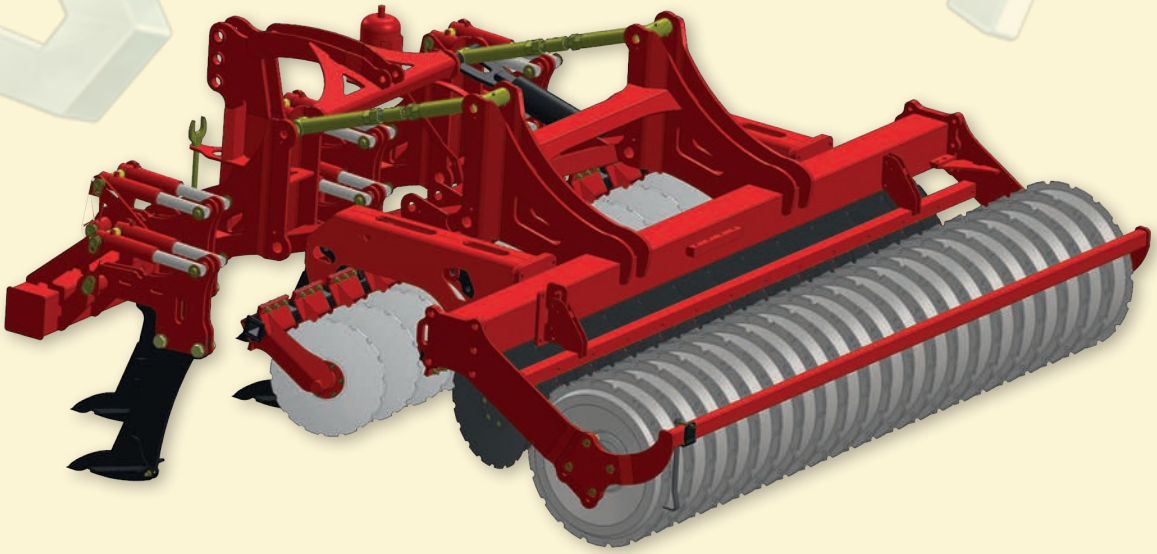
HE-VA Combi-Disc

Tiefenlockerung, Oberflächenbearbeitung & Rückverfestigung in einem Arbeitsgang

HE-VA

Benutzeorientiertes Design

- **Ein vielseitiges Werkzeug, das verschiedene Aufgaben gleichzeitig oder separat ausführen kann**
- **Combi-Disc-Maschine kann vom Traktorsitz aus eingestellt werden**
- **Der Combi-Disc kann an die spezifischen Bodenbedingungen vor Ort angepasst werden**



Die Combi-Disc-Maschine bietet Vielseitigkeit, indem eine Reihe an verschiedenen Arbeiten möglich ist – von der primären zur sekundären Bearbeitung und von der Tiefenlockerung zur Oberflächenbearbeitung. Sie kann mit den Scheiben in höchster Position als Tiefenlockerer verwendet werden, durch Hochsetzen der Zinken als Kurzscheibenegge oder zur Bearbeitung in einem Arbeitsgang – all das, ohne den Traktorsitz verlassen zu müssen, was rasche Änderungen an den Einstellungen während der Arbeit auf dem Feld ermöglicht.

Dreipunkt-montiertes Modell

Angehängtes Modell

Angehängtes Modell

Dreipunkt-montiertes Modell

EINSTELLUNG DER TIEFENLOCKERER-ZINKEN

Flexible und einfache Zinkeneinstellung

Die Tiefenlockerer-Zinken des Combi-Disc können für eine Bearbeitung von bis zu 350 mm (14") verwendet werden oder ganz aus der Arbeit genommen werden – alles kann während des Arbeitsvorgangs eingestellt werden. Die Bodenlockerungszinken des Combi-Disc sind in einen Zinkenabstand von 55 cm auf zwei 400 bis 420mm (je nach Modell) voneinander entfernte Balken befestigt, damit Erde und Erntereste in den Zwischenräumen fließen können und der Zugkraftbedarf auf ein Minimum beschränkt wird.

Maximale Zinkentiefe

Mindest-Zinkentiefe

ZINKE & SPITZE

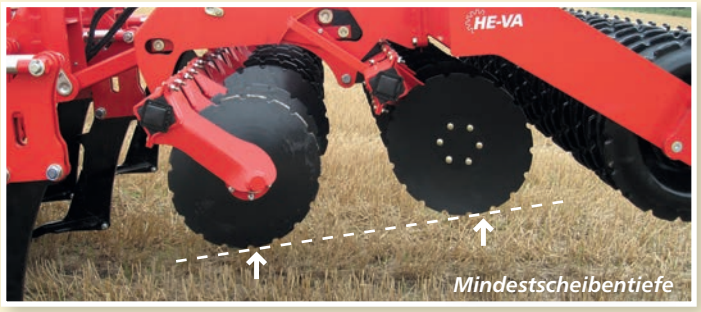
Der Die Scheiben können bis zu einer Maximaltiefe von 12 cm (5") arbeiten oder vollständig aus der Arbeit genommen werden – die Einstellung kann für eine einfache Anpassung und Feinabstimmung während der Fahrt hydraulisch vorgenommen werden.

Die Standard-Combi-Disc-Spitze ist 200 mm breit und eignet sich für die meisten Anwendungen.

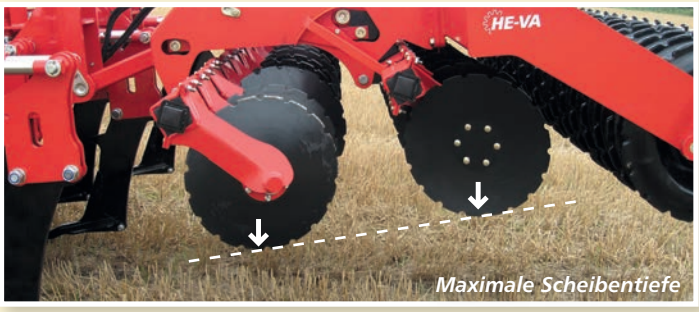
SCHEIBENEINSTELLUNG

Einfache Einstellung der Scheiben während der Fahrt

Die Scheiben können bis zu einem Maximum von 12 cm (5") arbeiten oder vollständig aus der Arbeit genommen werden – die Einstellung kann für eine einfache Anpassung und Feinabstimmung während der Fahrt hydraulisch vorgenommen werden.



Mindestscheibentiefe



Maximale Scheibentiefe

HE-VA 510 MM SABRE DISC

Die Combi-Disc-Maschine nutzt die HE-VA Sabre Disc, die für den Disc-Roller entwickelt wurde. Normale, stark gewölbte Scheiben haben zu viel Winkel und überlappen nicht genug, um die ganze Erde in geringen Tiefen zu bearbeiten. Der flache Scheibenwinkel von Sabre Disc, mit seiner hervorragenden Schnittwirkung in Verbindung mit der Staffelung der beiden Scheibenreihen, liefert eine maximale Erdbewegung und optimale Vermischung des Bodens – auch in geringen Arbeitstiefen.

Der andere Vorteil einer relativ flachen Scheibe ist, dass es bei nassen Bedingungen nicht zu einem Verwischen der Erde kommt, was zu einem Festfahren der Scheibe führen würde. Traditionelle konkave Scheiben neigen oft dazu, den Boden zu verwischen, was zum Festfahren führen kann und Probleme für das Wurzelwerk sowie die Drainagewirkung mit sich bringt.

Sabre Disc

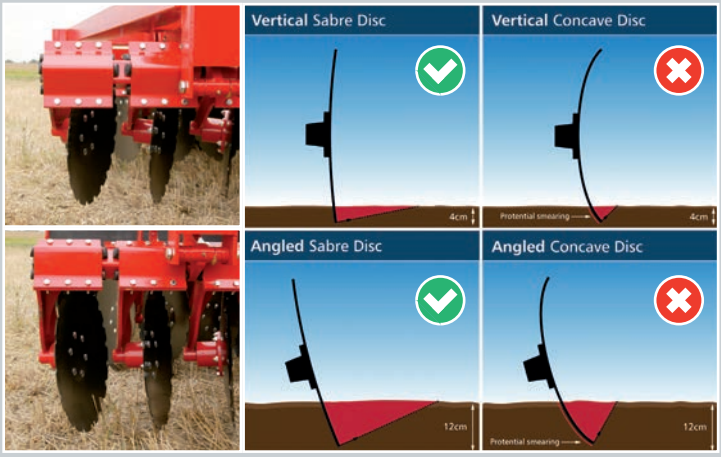
EINZIGARTIGE DSD-TECHNOLOGIE

Ermöglicht flache und tiefe Bearbeitung

Die einzigartige DSD-Technologie ermöglicht, dass die Scheibensektionen sowohl in der flachen als auch tiefen Bearbeitung sehr effektiv eingesetzt werden können.

1. Wenn die Maschine für die flache Bodenbearbeitung verwendet wird, steht die Scheibe praktisch senkrecht zum Boden und drückt die Erde seitlich weg, sodass die gesamte Bodenoberfläche entfernt wird. Durch das Losbrechen der Erde anstatt einem „Schaufeln" kommt es nicht zu einem Verwischen, was zu einem Festfahren der Scheibe führen würde.

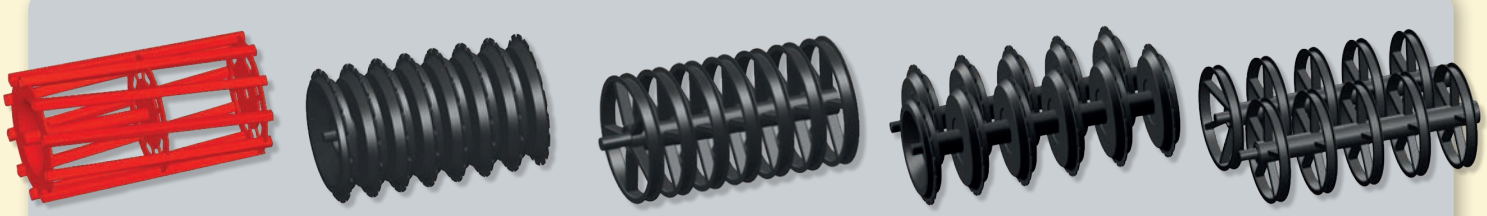
2. Wenn die Maschine als Tiefenegge verwendet wird, ist ein steilerer Scheibenwinkel erforderlich. Das DSD-System erhöht automatisch die Steilheit des Scheibenwinkels und in einem relativen Verhältnis zur Bodenoberfläche. Dadurch wird mehr Erde gekippt und der Ernterest eingearbeitet.



NACHLAUFWALZEN

Eine Vielzahl an Walzen

Die Walzen rückverfestigen den Boden und bereiten ihn für die Aussaat vor. Je nach Bodenart und den Bedingungen vor Ort kann eine Vielzahl an Ringen für die Walze auf einer Combi-Disc-Maschine montiert werden. Alle Ringe sind auf einer 150-mm-Vollachse montiert, sodass jede Sektion der Walze einzeln dreht. Dadurch wird sichergestellt, dass die Combi-Disc-Maschine bei sehr nassen und klebrigen Bedingungen arbeiten kann.



Vierkantrohrwalze | V-Profilwalze | U-Profilwalze | Twin V-Profilwalze | Twin U-Profilwalze

V-PROFIL-WALZE

Wie viele der Maschinen im HE-VA-Bereich, verwendet die Combi-Disc-Maschine den bewährten Pressstahl-V-Profilring.

Jede Ringsektion ist verzahnt, um sicherzustellen, dass die Walze in leichten Böden dreht. Das ausgeprägte Rippen- und Schulterprofil mit einem Ringabstand von 150 mm hinterlässt ein ausgezeichnet verdichtetes und wetterbeständiges Ergebnis. Angehängte Combi-Disc-Maschinen werden serienmäßig sowohl mit den 600-mm- als auch den größeren 700-mm-V-Profil-Ringpackern bereitgestellt.

V-Profil, 600 mm oder 700 mm Durchmesser

ZUSATZAUSSTATTUNG

Legen Sie eine Combi-Disc-Maschine fest, die den Anforderungen Ihres Betriebs entspricht

SPITZEN

Die 200-mm-Standardspitze eignet sich für die meisten Aufgaben, eine schmälere 120-mm-Version sowie eine 350-mm-Spitze sind ebenfalls verfügbar.

Durch einen einfachen Austausch der Spitzengröße eignet sich die Combi-Disc-Maschine für unterschiedliche Bodentypen und variierende Arbeitstiefen.

120-mm-Spitze

200-mm-Spitze mit Hartmetallplatte

350-mm-Spitze

Easy-Draft: 120-mm-Spitze mit Hartmetallplatte

EASY-DRAFT-SATZ

Während viele Kunden auf reduzierte Bodenbearbeitung übergehen, schätzen sie dabei, dass Drainage für die Entwicklung der Ernte eine zentrale Rolle spielt, was zeitnahe Feldarbeiten ermöglicht und zur Verhinderung des stetigen Wachstums von Ungräsern wie Ackerfuchsschwanz beiträgt. Der Flügelscharzinken und die Spitze ermöglichen eine tiefe Bodenlockerung, während die Oberflächenstörung minimiert und eine Mischung des Bodenprofils verhindert wird.

Die dünneren Zinken sind aus stärkerem Hardox®-500-Stahl gefertigt und können bei Bedarf durch die Standard-Combi-Disc-Zinken ausgetauscht werden. Den wirklichen Unterschied macht jedoch die Spitze aus. Die LD-Spitze hat einen flacheren Flügelwinkel und eine kürzere Wolfram-Nasenspitze, die den Boden für die Drainage öffnet, ohne das gesamte Bodenprofil zu stören.

STRIEGEL

Der Striegel mischt den Boden und erzeugt eine feine und ebene Oberfläche, nachdem der Boden mit der Walze verdichtet wurde. Eine ebene Fläche ist bei einer Direktsaat-Technologie oft ein großer Vorteil, weil der Boden für die Aussaat vorbereitet wurde.

SPRITZTUCH

Das Spritzdurch verhindert, dass Material in die Nachlaufwalze geschleudert wird. Empfehlenswert beim Einsatz eines Multi-Seeders.

HPV-STEUERUNG

Reduziert die Anzahl der erforderlichen Steuergeräte am Traktor. Es können bis zu vier doppeltwirkende Funktionen bedient werden. Mehrere Funktionen können gleichzeitig aktiviert werden.

MULTI-SEEDER

Alle Combi-Disc-Modelle können mit einem HE-VA-Multi-Seeder ausgestattet werden. Es wird Zeit gespart, indem die Bodenbearbeitung mit dem Aussäen von Saatgut wie OSR und Zwischenfrüchten kombiniert wird.

FRONTSCHNEIDSCHEIBEN

Angehängte Maschinen können mit einer Schneidscheibensektion vor den Tiefenlockerer-Zinken ausgerüstet werden, damitdie Oberflächenstörung reduziert wird.

ELEKTRISCHER TIEFENANSCHLAG

Der elektrische Tiefenanschlag sichert die Beibehaltung derselben Arbeitstiefe während des gesamten Arbeitsprozesses.

BREMSEN

Druckluftbremsen oder hydraulische Bremssysteme sind für alle aufgesattelten Combi-Disc-Maschinen als werkseitige Option verfügbar.

COMBI-DISC-SPEZIFIKATIONEN

3,0 – 5,5 m

2,6 – 4,0 m

2.800 – 6.960 kg

> 160 PS

Modell	Arbeits-breite, m	Transport-breite, m	Anzahl der Zinken	Anzahl der Scheiben	Kraftbedarf, PS	Gewicht kg
3,00 – Drei-punkt	2,75 m	3,0 m	5	22	160–240	2.800–3.600
3,50 – Drei-punkt	3,25 m	3,5 m	6	26	190–270	3.160–4.080
4,00 – Drei-Punkt	3,75 m	4,0 m	7	30	220–300	3.460–4.500
3,00 – Aufgesattelt	2,75 m	3,5 m	5	22	180–240	4.620–4.800
3,50 – Aufgesattelt	3,25 m	2,61 m	6	26	210–270	5.070–5.280
4,00 – Aufgesattelt	3,75 m	2,61 m	7	30	240–400	5.460–5.700
* 4,50 – Aufgesattelt	4,25 m	2,61 m	7	34	300–400	5.540-6.000
* 5,50 – Aufgesattelt	5,25 m	2,61 m	9	42	350–450	6.460–6.960

* 2-Sektionen-Modelle mit hydraulischer Klappung.

Ihr HE-VA-Händler:

HE-VA behält sich das Recht vor, an Gestaltung und Aufbau ohne vorherige Ankündigung Änderungen vorzunehmen.

Folgen Sie uns

HE-VA
N. A. Christensensvej 34
DK-7900 Nykøbing Mors
Tel: +45 9772 4288
Fax: +45 9772 2112
E-Mail: info@he-va.com
Website: www.he-va.com

DESIGN VON HE-VA, DÄNEMARK. 22.05.2019.